

|                       |                  |                   |
|-----------------------|------------------|-------------------|
| <b>FICHE MATERIEL</b> | <b>COMPTEUSE</b> | <b>Ref : 2295</b> |
|-----------------------|------------------|-------------------|

**Type :** COMPTEUSE  
**Marque :** COUNTEC  
**Modèle :** CM-16T  
**N° de série :**  
**Année :** 2025  
**Quantité :** 1  
**Encombrement :** 2.80 x 1.60 x 2.00 M  
**Poids :** 600 Kg



### COMPTEUSE AUTOMATIQUE NEUVE: pour comprimés, gélules, gummies...

#### Désignation :

Compteuse 16 couloirs vibrants / 2 entonnoirs / convoyeur double

Principe de fonctionnement :

- Chargement du produit dans la trémie de la machine.
- Capteur de niveau bas.
- Des plateaux vibrants à gradins contrôlent l'alimentation du produit le long des guides d'alimentation en comprimés jusqu'à la tête de comptage.
- Les comprimés sont comptés électroniquement à mesure qu'ils passent à travers la tête de comptage.
- Le comptage est effectué par des capteurs infrarouges scellés.
- Une fois le nombre de comprimés atteint, le récipient rempli est libéré de la zone de l'entonnoir.
- Les comprimés comptés pour le récipient suivant sont accumulés dans le guide par un mouvement séquencé de la porte d'obturation pendant le changement de bouteille.

Machine composée de :

- Contrôle du niveau de la trémie avec alarme lumineuse et message visuel
- Doseur de produits 12 canaux avec plateaux vibrants FMC à 3 niveaux
- Système de capteurs infrarouges de haute qualité synchronisé avec le programme électronique
- Système d'obturateur servo
- Automate programmable Omron avec écran tactile Pro-Face
- Programmation facile des recettes avec 100 produits en mémoire
- Contrôle de la hauteur motorisé
- Ouverture séquentielle de l'obturateur
- Fonction de temporisation du capteur
- Fonctionnement rapide de l'obturateur
- Fonction de variation de vitesse du vibreur
- Vibreur à entonnoir haut/bas intégré pour éviter le blocage des bouteilles

**FICHE MATERIEL**

**COMPTEUSE**

**Ref : 2295**

Type : **COMPTEUSE**  
Marque : **COUNTEC**  
Modèle : **CM-16T**  
N° de série :  
Année : **2025**  
Quantité : **1**  
Encombrement : **2.80 x 1.60 x 2.00 M**  
Poids : **600 Kg**



**COMPTEUSE AUTOMATIQUE NEUVE: pour comprimés, gélules, gummies...**

**Désignation :**

- Toutes les pièces en contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 316 L
- Les pièces sans contact avec le produit sont en acier inoxydable AISI 304
- Conception compacte offrant une meilleure visibilité à l'opérateur
- Revêtement antistatique approuvé par la FDA Guides de comprimés
- Capteur intégré avec verre anti-poussière
- Vibreur intégré avec joints étanches à la poussière
- Pinces pneumatiques pour plateaux
- Plateau perforé pour une meilleure efficacité du vide
- Changement et démontage rapides sans outil
- Nettoyage facile
- Station de rejet et système de distribution
- Rejet des contenants au démarrage, en cas d'erreur de capteur, etc.
- Convoyeur sanitaire à deux voies
- Distribution et synchronisation
- Guide de convoyeur réglable
- Capteur d'arrêt d'urgence en cas d'absence de bouteille/bouteille tombée
- Capteur de contrôle d'absence de bouteille/bouteille de secours
- Système de division et de fusion du convoyeur
- Fonctionnement silencieux
- Compteur de bouteilles sur écran tactile
- Indicateur de vitesse de comptage
- Voyant d'arrêt d'urgence
- 7 tailles d'entonnoirs incluses (15 mm/20 mm/25 mm/30 mm/35 mm/40 mm/45 mm)

**Capacité :**

La vitesse de la machine dépend de la taille du produit et du diamètre du col de la bouteille.  
-Vitesse de comptage: 6000 comprimés par minute (pour un comprimé de 8 mm de diamètre)

**FICHE MATERIEL**

**COMPTEUSE**

**Ref : 2295**

Type : **COMPTEUSE**  
Marque : **COUNTEC**  
Modèle : **CM-16T**  
N° de série :  
Année : **2025**  
Quantité : **1**  
Encombrement : **2.80 x 1.60 x 2.00 M**  
Poids : **600 Kg**



---

**COMPTEUSE AUTOMATIQUE NEUVE: pour comprimés, gélules, gummies...**

**Désignation :**

- Plage de comptage: 5000 à 32 000 comprimés/capsules/contenant
- Précision de comptage: 100 % (selon le réglage correct des paramètres)
- Taille du produit :
  - Comprimé de 3 à 30 mm de diamètre (diamètre de 20 à 30 mm disponible en option)
  - Taille de la capsule: 000 à 5
- Capacité de la trémie : 25 litres
- Diamètre des bouteilles : 25 à 100 mm
- \*\* Cette machine peut traiter des bouteilles de Ø 120 mm et des cols de Ø 80 mm, moyennant des frais supplémentaires.
- \*\* Le contrôle des échantillons de bouteilles est obligatoire.

Hauteur de bouteille : 40 - 200 mm.

\*\* Toute taille de bouteille hors norme doit être vérifiée par COUNTEC.

- Mémoire : 100 types de produits.

**Spécifications :**

- Alimentation électrique : 220 V, monophasé, 50/60 Hz.
- Si la tension d'alimentation est supérieure à 220 V, un transformateur doit être utilisé.
- Consommation électrique : 1 012 W.
  - Air comprimé : 6 kg/cm<sup>2</sup>.
  - Consommation d'air : 15 litres par minute.
  - Vide requis : 2 HP.
-

**COMPTEUSE AUTOMATIQUE NEUVE: pour comprimés, gélules, gummies...**



Lien WEB <https://foy.fr/produit-neuf/2295-compteuse-countec/>